

Folgende Bearbeitungsprozesse werden abgedeckt:

- drehen
- bohren
- fräsen
- schleifen
- honen
- läppen

Partikel	Grob	Fein	Feinst
Bearbeitungsprozess	Drehen, bohren, fräsen	Drehen, bohren, fräsen, schleifen	Schleifen, honen, läppen
Vakuum	Typ 384001	Typ 384016	Typ 384017
Druck mit Reversierung	Typ 384001	Typ 384016	Typ 384017
Druckfreier Auslauf mit Trägerband	Typ 380830	Typ 380830	Typ 380840
Schwerkraft	Typ 380820	Typ 380830	Typ 380840

Technische Daten

Vliestyp	384001	384016	384017
Material	100% PES	100% PP	
Bindung	Thermisch		
Flächengewicht in g/m ²	20	54	64
Dicke in mm	0,2		0,35

Vliestyp	380820	380830	384017
Material	50% Viskose 50% PES	50% Viskose 50% Acryl	
Bindung	Chemisch		
Flächengewicht in g/m ²	20	30	40
Dicke in mm	0,2		0,35

HILDI GmbH

Raiffeisenstraße 6
72810 Gomaringen

Tel.: 07072-9176-0

E-Mail: vertrieb@hildi-gmbh.de

www.hildi-gmbh.de

Ihr Partner für:

- Dichtungstechnik
- Kunststofftechnik
- Filtertechnik
- Klebe- und Antriebstechnik