

## Kunststofftechnik

### Lagerung von Kunststoffen

Halbzeuge aus Kunststoff sollten immer eben / flach, sowie großflächig gelagert werden, um Verformungen / Deformationen zu vermeiden, die durch das Eigengewicht oder durch Wärme entstehen können.

Es empfiehlt sich ein Lagerung bei ca. 23 Grad °C und 50 % relativer Feuchte.

Kunststoffe sollten keinen tiefen Temperaturen ausgesetzt sein. Auch Temperaturschwankungen sind zu vermeiden, da dies zu Materialverzug und Versprödung führen kann.

Ebenso können sich Witterungseinflüsse wie Sonneneinstrahlung, Luftfeuchtigkeit oder Niederschlag negativ auf die Werkstoffeigenschaften auswirken.

Chemikalien und Wasser sollten von Kunststoffen fern gehalten werden, da es ja nach Material und Medium zu einem Quellen oder zu Spannungsrissen kommen kann.

Kunststoffe sind brennbar, die Lagerung sollte daher nicht mit anderen brennbaren Substanzen erfolgen.

Eine maximale Lagerzeit kann nicht definiert werden, da diese abhängig von Material, Lagerbedingungen und äußeren Einflüssen ist.

## Klebetchnik

### WEICON Sprühreiniger S

entfettet und reinigt alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe.

### Anwendungsgebiete

- Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung
- Vor der Anwendung von anderen WEICON Produkten, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, z. B. Verklebungen
- Reinigen von Maschinenteilen

WEICON Sprühreiniger S lüftet schnell ab und arbeitet rückstandsfrei. Anders als beim Einsatz von Verdünnungen bleibt kein Restbelag zurück. Selbst verharzte Schmierstoffe werden entfernt.

Thermoplaste wie PVC, Plexiglas, Polystyrol und einfache Lackanstriche können angelöst werden.



### HilDi GmbH

Ihr Partner für:

- Dichtungstechnik
- Kunststofftechnik
- Filtertechnik
- Klebe- und Antriebstechnik

Raiffeisenstraße 6  
72810 Gomaringen  
Tel: 07072 – 9176 – 0

E-Mail: [info@hildi-gmbh.de](mailto:info@hildi-gmbh.de)  
[www.hildi-gmbh.de](http://www.hildi-gmbh.de)

## Filtertechnik

### Glasfaserplatten – „Paint-Stop“

#### Anwendung

Glasfaserplatte „Paint-Stop“ speziell zur Farbnebelabscheidung in Lackieranlagen und Farbspritzständen.

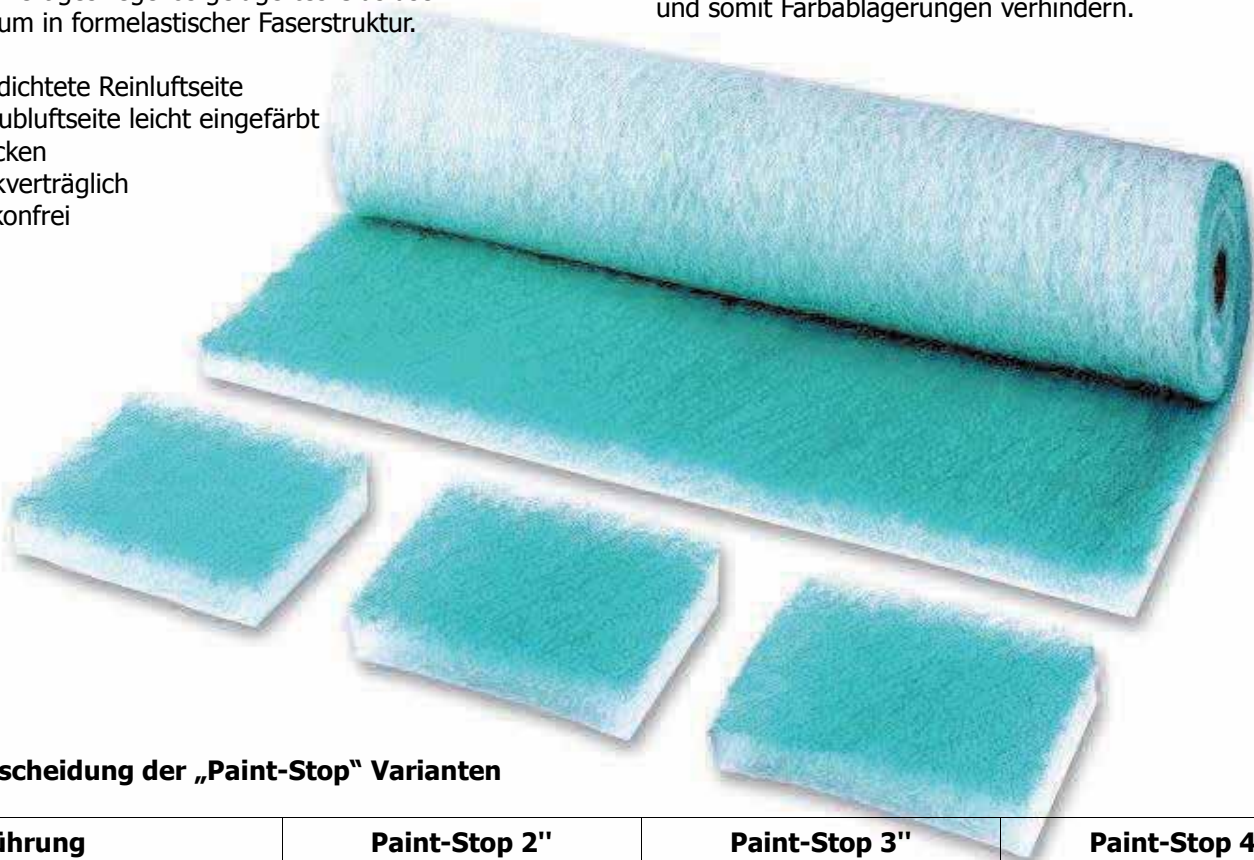
#### Materialaufbau

Hochwertiges regellos gelagertes Glasfasermaterial in formelastischer Faserstruktur.

- verdichtete Reinluftseite
- Staubluftseite leicht eingefärbt
- trocken
- lackverträglich
- silikonfrei

#### Eigenschaften

Ist eine hochwertige Farbnebelabscheidematte. Die niedrige Kompressibilität verhindert ein Zusammendrücken des Mediums in beaufschlagtem Zustand und begünstigt eine hohe Abscheideleistung. Diese Glasfaserplatten sorgen für einen optimalen Schutz der Abluftkanäle, sowie Ventilatoren und Motoren, da diese den Farbnebel aus der Abluft abscheiden und somit Farblagerungen verhindern.



### Unterscheidung der „Paint-Stop“ Varianten

Ausführung	Paint-Stop 2"	Paint-Stop 3"	Paint-Stop 4"
<b>Abscheidegrad*</b>	94%	96 %	98 %
<b>Empfohlener Nennvolumenstrom</b>	2.500 – 6.300 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>	2.500 – 6.300 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>	2.500 – 6.300 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
<b>Andruckdifferenz</b>	ca. 15 Pa	ca. 40 Pa	ca. 45 Pa
<b>Empfohlene Enddruckdifferenz</b>	80 Pa	80 Pa	80 Pa
<b>Materialdicke</b>	ca. 50 mm	ca. 70 mm	ca. 100 mm
<b>Farbliche Kennzeichnung</b>	Grün (Rohluftseite) / Weiß (Reinluftseite)	Grün (Rohluftseite) / Weiß (Reinluftseite)	Grün (Rohluftseite) / Weiß (Reinluftseite)
<b>Max. relative Luftfeuchte</b>	100 %	100 %	100 %
<b>Max. Betriebstemperatur</b>	180 °C	180 °C	180 °C

\*Die Lackart, die Temperatur oder der Druck in der Kabine, als auch die Vernebelung oder Umgebungsbedingungen, beeinflussen den Abscheidegrad.