



Quelle: econo

Liebe Leserinnen, Liebe Leser,

freuen Sie sich gemeinsam mit uns über die 1. Ausgabe der HilDi News. HilDi News wird vierteljährlich erscheinen und enthält Fachbeiträge aus unseren Kompetenzbereichen: Dichtungstechnik, Kunststofftechnik, Filtertechnik, Klebe- und Antriebstechnik.

Die News erhalten Sie direkt über unsere Außendienst-Mitarbeiter und als Download auf unserer Website unter „News“.

Mit freundlichen Grüßen

Die Geschäftsleitung

O-Ringe

In nahezu allen Dimensionen

Die HilDi GmbH ist zukünftig in der Lage, O-Ringe durch Segmentfertigung ohne Werkzeugkosten in nahezu allen Dimensionen zu liefern. Segmentfertigung ist ein Pressprozess bei dem der O-Ring Stück für Stück vulkanisiert wird, ohne eine Schwachstelle am Stoß. D.h., O-Ringe mit Durchmesser ab ID 200 mm und Schnurstärken von 2,62 bis 26,0 mm können in allen gewünschten Abmessungen kurzfristig realisiert werden. Bislang werden solche O-Ring-Größen aus Rundschnüren gefertigt, um die anfallenden Werkzeugkosten für Sonderabmessungen zu vermeiden. Die Rundschnur wird dann am Stoß entweder heißvulkanisiert oder geklebt. Der Nachteil dieser Methoden liegt in der hohen Toleranz für extrudierte O-Ring-Schnur. Gefertigt wird nach DIN ISO 3302-1. Somit ergibt sich z. B. für das Schnurprofil 6,00 mm eine Toleranz von $\pm 0,40$ mm. Auch entsteht durch diese herkömmliche Fertigungsmethode eine Schwachstelle am Stoß. Diverse Tests an stoßvulkanisierten bzw. geklebten O-Ringen ergaben eine Zugfestigkeit von nur 3,5 bis 5,4 MPA. Die O-Ringe aus der Segmentform dagegen besitzen eine Zugfestigkeit von ca. 11,5 MPA. Damit sind sie mit O-Ringen aus Spritzgussformen vergleichbar. Ein weiterer, entscheidender Vorteil der Segmentfertigung ist die wesentlich bessere Schnurtoleranz. Gefertigt wird nach ISO 3601-1, somit ergibt sich z.B. für das Schnurprofil 6,00 mm eine Präzisionstoleranz von $\pm 0,15$ mm. Folgende Werkstoffe stehen für die Segmentfertigung zur Verfügung:

- NBR 60 – 90 Shore A (schwarz)
- HNBR 60 – 90 Shore A (schwarz)
- EPDM 60 – 90 Shore A (schwarz, auch peroxidisch vernetzt)
- FKM 60 – 90 Shore A (schwarz, grün, blau, rot)
- CR 60 – 80 Shore A (schwarz)
- VMQ 70 Shore A (rot)

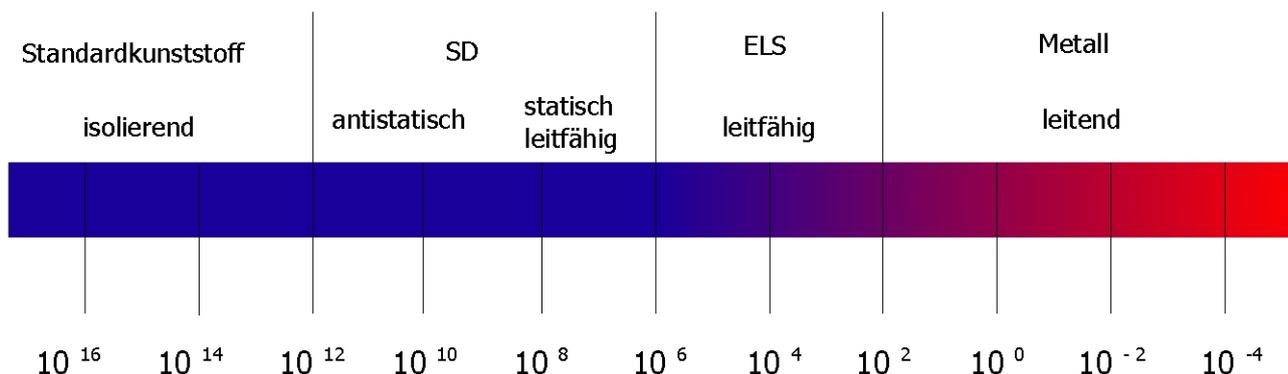
Ferner gibt es Spezialwerkstoffe für diese Materialien. Auf Anfrage sind auch tieftemperaturbeständige Produkte oder Zulassungen wie FDA, Norsok und BAM realisierbar.

Antistatische und elektrisch leitfähige Kunststoffe

Kunststoffe sind in der Regel elektrisch isolierend. Durch Reibung laden sich diese Kunststoffe statisch auf. Dies geschieht zum Beispiel beim Transport, bei der Bearbeitung oder beim Reinigen. Bei Entladung dieser Spannung können sich je nach Umgebung brand- oder explosionsgefährdete Situationen ergeben. Gase, brennbare Flüssigkeiten oder Stäube sind teilweise leicht entzündlich. Empfindliche Geräte in der Mikroelektronik reagieren oft empfindlich auf statische Entladung und so kann es zu elektromagnetischen Störungen führen.

Durch Rußzusätze oder andere Additive kann die Leitfähigkeit von Kunststoffen wesentlich erhöht und somit der elektrische Widerstand reduziert werden. Verschiedene Kunststoffe werden auch in antistatischen oder leitfähigen Typen angeboten. Ihr Einsatzgebiet ist in vielen Industriebereichen zu finden. Unter anderem sind die Halbleiterindustrie, die Elektronikindustrie, die Medizintechnik und der Lüftungsbau auf solchen Kunststofftypen angewiesen.

Der Oberflächenwiderstand in Bezug auf die Leitfähigkeit Ω :



Filtertechnik

Filter für Klima-, Lüftungs- und Lackieranlagen
Filter für Schaltschränke in Werkzeugmaschinen

Wir schneiden, konfektionieren und stanzen nach Ihren Angaben.

Nassvlies für Bandfilteranlagen
Zur Filtration von Kühlmittlemulsion



Quelle: econo



Quelle: econo

Schulungsprogramm

- Anwendungsgebiet und Auswahl des richtigen
- Dichtungssystems
- Dichtungstypen
- Einflussgrößen auf Dichtmechanismus und Reibung
- Dichtungswerkstoffe
- Werkstoffunterschiede
- Konstruktionsrichtlinien
- Anwendungsbeispiele
- Schadenfälle

Sie haben Interesse an einer Dichtungsschulung?

Wenden Sie sich bitte an:

Herrn Wolfgang Mayer

Tel.: 07072 – 9176 – 12

Wir suchen für das Ausbildungsjahr 2014:

Azubi im Groß- und Außenhandel

Fachbereich Großhandel

Infos unter: 07072 – 9176 – 46

HilDi GmbH

Ihr Partner für:

- Dichtungstechnik
- Kunststofftechnik
- Filtertechnik
- Klebe- und Antriebstechnik

Raiffeisenstraße 6
72810 Gomaringen

Tel.: 07072 – 9176 – 0

E-Mail: info@hildi-gmbh.de

www.hildi-gmbh.de

